НСОПБ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ

регистрационный №РОСС RU.M704.04ЮАБ0

www.нсопб.рф, e-mail:nsopb@nsopb.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196 Н.00051** 032423

(номер сертификата соответствия) *(учетный номер бланка)*

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и местонахождение заявителя)

АО «Свердловский завод гипсовых изделий», 620050, г. Екатеринбург, ул. Маневровая, 47, тел. (343) 321-21-01
ИНН 6659004872 КПП 667801001

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и местонахождение организации, индивидуального предпринимателя)

АО «Свердловский завод гипсовых изделий», 620050, г. Екатеринбург, ул. Маневровая, 47, тел. (343) 321-21-01
ИНН 6659004872 КПП 667801001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области, 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, тел. (343) 389-09-42, факс (343) 389-09-40, ОГРН 1069672040866, Свидетельство № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196 выдан 16.08.2018, Ассоциацией «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности»

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Гипсовая штукатурка START GIFAS, PREMIUM GIFAS, START PROFI GIFAS, BAUMAN PROFI, MH GIFAS.
Серийный выпуск по ГОСТ Р 58279-2018.

ОКПД2 23.64.10.110 ТН ВЭД Россия

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

Относятся к группе негорючих материалов НГ по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытания на горючесть», метод I: отнесение строительных материалов к негорючим или горючим, тем самым выполняет требования федерального закона №123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности». Класс материала КМ0.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчет № 71-ПР от 07.06.2021 г. Испытательной лаборатории ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области, адрес: 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, свидетельство № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196 выдан 16.08.2018 Ассоциацией «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности».

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия работ, услуг)

Заявка на проведение сертификации продукции от 11.05.2021, ГОСТ Р 58279-2018.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 08.06.2021 по 07.06.2024

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия) **Ю.А. Коковин**

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия) **Д.М. Габитов**

ЗАО «Опцион», Москва, 2015 г., «В». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 702. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

бланк № 014764

НСОПБ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ

регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

www.нсопб.рф, e-mail:nsopb@nsopb.ru

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ 014764

Федерального государственного бюджетного учреждения «Судебно-экспертное учреждение федеральной противопожарной службы «Испытательная пожарная лаборатория» по Свердловской области»

Свидетельство о подтверждении компетентности
№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.196
Дата регистрации – 16.08.2018 г. Срок действия – без ограничения срока действия.

ул. Евгения Савкова, 53, г. Екатеринбург, 620905
Тел. 8 (343) 389-09-40, 389-09-41, Факс: 8 (343) 389-09-40
ipl-sverd@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ИЛ ЭО
ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области
_____ Д.Н. Еременко
«09» июня 2021 г.

ПРОТОКОЛ № 71 ПР от «07» июня 2021 г.
испытаний по определению группы негорючих веществ и материалов

1. Наименование и адрес заказчика. Орган по сертификации продукции ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Свердловской области. 620905, г. Екатеринбург, ул. Евгения Савкова, д. 53, тел/факс 8(343) 389-09-42, 389-09-44.
Основание для проведения работ – внутренний заказ-наряд для выполнения работ № 17-ПР от 21.05.2021.

2. Объект испытаний (исследований). Гипсовая штукатурка GIFAS, изготавливаемая по ГОСТ Р 58279-2018.

3. Отбор и идентификация образцов. Образцы цилиндрической формы в количестве 5 шт., размерами: диаметр 45 мм., высота 50 мм., предоставлены заказчиком. Материал идентифицирован внешним осмотром.

4. Характеристика заказываемой услуги. Испытания проводились с целью определения показателей пожарной опасности представленного материала в соответствии с требованиями ст. 133, 134 «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (ФЗ № 123-ФЗ от 22.07.2008), а именно: отнесение материалов к горючим или негорючим.

Для целей испытания использованы метод и процедура испытаний, описанные в Методе I ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

5. Исследовательское оборудование.

Наименование	Тип	Заводской №	Пределы измерения, класс точности	Дата очередной поверки
Установка для определения группы негорючих материалов	«Термостенд-СМН»	17	-	01.2022
Измеритель температуры	ТЕРМОДАТ	TD0CE 39394	0,25	03.2023
Термоэлектрические преобразователи	ТП-0198 ХА(К)	5375, 5376, 5377	(от -40 до +1300) ^{0}C	10.2021
Электронные весы	«Vibra»	78660004	специальный	07.2021
Секундомер	СОСпр-2Б-2-000	6504	(0-60) мин., ц. д. 0,1 с.	06.2022
Барометр-анероид	Бамм-1	1522	(80-106) кПа, ц.д. 0,1 кПа	08.2021
Термогигрометр	CENTER-310	070204870	((0-100) ± 2,5) %, ((-20+60) ±0,5) °C	08.2021
Штангенциркуль	ШЦ-1	031001220	(0-150 мм): ± 0,05 мм	03.2022

6. Условия в лаборатории при проведении испытаний.

Дата проведения испытания	Температура, °C	Атмосферное давление, кПа	Относительная влажность, %
01.06.2021	21,8	98,2	32,5

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

АО «Опцион», Москва, 2018 г., «В». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 283. Бланк не является ценной бумагой. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

7. Результаты испытаний.

Образец № 1				Образец № 2				Образец № 3				Образец № 4				Образец № 5			
t исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С	*t* исп., мин.	*T* в печи, °С	*T* в центре образца, °С	*T* на поверх. образца, °С
1	753	358	695	1	751	349	715	1	763	511	696	1	751	428	715	1	759	337	721
2	770	427	737	2	771	395	743	2	767	578	735	2	758	488	742	2	768	406	750
3	780	498	759	3	769	448	759	3	779	628	756	3	774	542	761	3	773	468	768
4	783	551	772	4	777	501	771	4	772	656	768	4	777	586	772	4	777	517	777
5	780	586	779	5	776	541	777	5	785	674	778	5	780	612	779	5	784	554	785
6	791	612	788	6	784	570	784	6	783	687	781	6	779	633	786	6	781	582	789
7	793	631	792	7	785	593	790	7	790	695	785	7	790	648	790	7	782	604	793
8	787	643	792	8	777	611	789	8	790	700	789	8	782	661	791	8	784	620	795
9	782	655	792	9	784	623	789	9	790	706	789	9	790	668	793	9	786	634	798
10	772	664	793	10	789	635	794	10	776	709	788	10	775	675	791	10	777	645	795
11	782	672	795	11	781	646	793	11	778	713	788	11	779	680	792	11	780	653	796
12	772	677	791	12	779	655	792	12	777	715	789	12	762	682	787	12	778	659	795
13	778	682	792	13	775	661	792	13	769	714	786	13	774	687	792	13	781	665	796
14	783	685	795	14	775	664	791	14	779	718	789	14	780	691	793	14	782	669	795
15	785	688	796	15	774	670	791	15	774	718	788	15	776	694	793	15	768	672	792
16	774	691	795	16	769	674	788	16	772	719	786	16	778	697	794	16	775	675	794
17	776	691	794	17	772	676	788	17	773	719	788	17	775	699	794	17	773	677	794
18	770	693	792	18	781	680	792	18	767	721	787	18	769	700	790	18	768	679	791
19	772	692	792	19	767	682	790	19	776	723	791	19	770	701	789	19	773	680	793
20	772	694	792	20	773	684	790	20	768	723	787	20	772	702	789	20	768	683	793
21	774	695	792	21	772	686	792	21	774	723	788	21	769	703	789	21	758	683	790
22	775	697	795	22	769	688	791	22	772	723	788	22	769	704	792	22	770	685	796
23	763	699	793	23	763	690	790	23	781	726	791	23	777	709	795	23	779	688	799
24	768	699	793	24	775	691	792	24	780	729	793	24	777	711	796	24	765	689	795
25	781	701	797	25	773	692	791	25	778	729	794	25	767	711	794	25	773	692	798
26	779	704	800	26	780	692	794	26	773	729	793	26	766	710	792	26	769	694	797
27	780	705	799	27	773	693	795	27	778	732	795	27	770	712	794	27	763	695	796
28	772	707	797	28	775	695	796	28	771	733	793	28	775	714	797	28	779	696	801
29	774	712	796	29	762	696	791	29	766	732	791	29	773	715	799	29	771	705	799
30	772	719	799	30	770	698	796	30	776	741	796	30	771	722	798	30	775	710	800
31	772	719	799	31	771	699	796	31	776	741	796	31	772	722	799	31	776	710	802
32	771	719	799	32	770	700	796	32	777	742	798	32	771	721	799	32	774	711	801
33	773	720	800	33	770	700	796	33	775	742	797	33	772	721	797	33	776	711	800
34	773	720	801	34	770	699	797	34	775	741	796	34	772	721	797	34	775	712	801
35	773	721	801	35	771	699	798	35	775	742	796	35	773	722	797	35	776	712	801
36	772	719	799	36	772	698	798	36	776	741	798	36	773	721	798	36	775	711	802
37	771	719	799	37	772	698	798	37	777	742	796	37	771	722	797	37	774	710	800
38	773	721	800	38	771	698	798	38	775	741	797	38	773	722	798	38	774	710	801
39	773	721	799	39	772	699	796	39	776	741	797	39	773	722	798	39	774	712	801
40	773	721	800	40	771	700	796	40	777	742	796	40	771	723	799	40	775	712	801
41	773	720	801	41	772	700	797	41	777	741	798	41	773	723	799	41	774	712	802
42	772	720	801	42	771	699	797	42	775	743	797	42	773	723	799	42	775	711	800
43	772	720	801	43	771	699	796	43	777	742	797	43	772	723	798	43	775	711	802
44	772	721	801	44	772	700	798	44	776	743	797	44	772	723	799	44	775	712	801
45	773	721	800	45	771	700	796	45	776	743	796	45	773	722	798	45	776	711	800

№ п/п	*T* в печи, °С			$T_{п.п.}$, °С	*T* центр образца, °С		$T_{и.о.}$, °С	*T* поверх. образца, °С		$T_{п.о.}$, °С	Масса образца, г		Потеря массы, %	время устойчивого пламенного горения (*t*), с
	начал.	макс.	конеч.		макс.	конеч.		макс.	конеч.		до	после		
1	753	793	773	20	721	721	0	801	800	1	84	69	18	0
2	751	789	771	18	700	700	0	798	796	2	86	70	18	0
3	763	790	776	14	743	743	0	798	796	2	81	68	16	0
4	751	790	773	17	723	722	1	799	798	1	94	78	16	0
5	759	786	776	10	712	711	1	802	800	2	88	74	17	0
среднее значение				**15,8**			**0,4**			**1,6**			**17,1**	**0**

Испытатель С.Ю. Степуренко

Настоящий протокол не является сертификатом, и не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения ИЛ
Результаты относятся к образцам (пробам), прошедшим испытания.

014764

8. Фототаблица.

Фото № 1. Образцы до испытаний (файл IMG_093705.jpeg).

Фото № 2. Образцы после испытаний (файл IMG_093706.jpeg).

Фототаблицу составил инженер сектора ИИР С.Ю. Степуренко